

ÉLECTRICITÉ
CHAUFFAGE
AIR
DIGITAL

REXEL

EFFICACITÉ
ÉNERGÉTIQUE



Pour

un monde
industriel
PLUS CONNECTÉ



LETTRE INTERFACE INNOVATION

RÉSEAUX REXEL & COAXEL

rexel.fr

INTERFACE

INTERFACE est la lettre de Rexel au cœur de l'actualité de notre offre industrielle. Nous sélectionnons le meilleur de la performance, de l'innovation et de la maîtrise des coûts énergétiques.

Chers clients,

N'attendez pas le futur pour améliorer votre outil production.

Pour fabriquer une plus grande quantité de produits de qualité en offrant une plus grande variété de choix avec un coût maîtrisé, Rexel et Omron vous proposent les « briques technologiques » et les services adaptés à vos besoins.

Nos spécialistes DXI et NEOXIS sont à votre disposition pour vous accompagner dans la définition des solutions techniques dans le respect de la réglementation tout en intégrant vos contraintes budgétaires.

N'hésitez pas à solliciter nos spécialistes DXI et NEOXIS.

**Bonne lecture.
L'équipe Industrie de Rexel France.**

ADOPTÉZ DES SOLUTIONS INTRA-LOGISTIQUES INNOVANTES ET ACCESSIBLES !

Les défis en matière de manutention et de logistique augmentent chaque jour dans tous les secteurs industriels. Les marchés exigent des volumes transportés plus petits avec une plus grande mixité de produits.

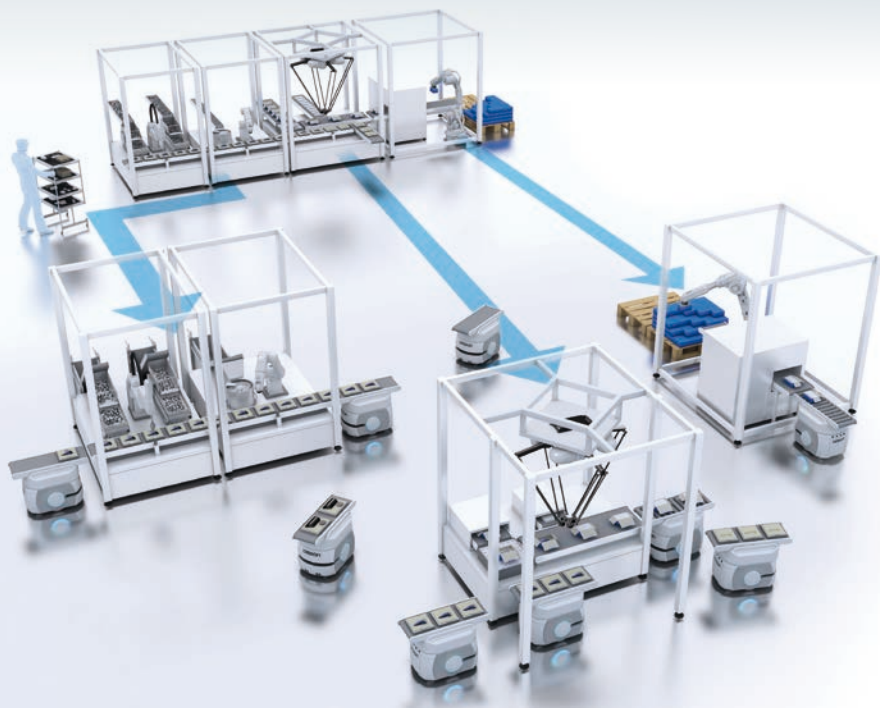
Ces évolutions toujours croissantes créent du stress dans la manutention manuelle des matériaux, entraînant la fatigue des travailleurs et des erreurs qui créent souvent des problèmes de qualité et de productivité.

Travailler en sécurité avec des automatismes et des robots à proximité des opérateurs.

Grâce aux solutions OMRON, tout point du réseau peut devenir une connexion pour un capteur de sécurité.

Pour l'efficacité de vos opérations de maintenance, un seul et même programme intègre le contrôle de vos automatismes et la sécurité.

Le Robot Mobile Autonome OMRON dispose de toutes les certifications de sécurité nécessaires à son interaction avec les personnels.



REXEL VOUS PROPOSE LES NOUVELLES OFFRES OMRON

qui apportent cette flexibilité conforme à l'esprit « Lean Manufacturing »

Ces solutions :

- S'adaptent à un environnement changeant
- Utilisent l'espace existant sans modifications
- Permettent la suppression de stocks tampons
- Déploient une production de petits lots livrés juste à temps
- Offrent une intra-logistique flexible 100% traçable



OMRON



OPTIMISATION DU TAUX D'UTILISATION DES MACHINES

En vue d'améliorer vos processus de fabrication, les **contrôleurs de machine OMRON** intègrent des solutions natives, standards et normalisées pour collecter et mettre à disposition, en temps réel, les données de productions pour la gestion de vos recettes et votre traçabilité !

Vos cellules de production augmentent leur performance en travaillant en flux tirés sans convoyage complexe, grâce au **Robot Mobile OMRON** qui livre en juste à temps les pièces nécessaires.

Pour optimiser votre temps de mise sur le marché, les robots mobiles s'adapteront rapidement afin d'améliorer l'implantation et la charge de vos machines: vous serez plus flexibles.

Comme la maintenance prédictive est un axe d'amélioration majeur et **dans la continuité de votre réseau de terrain**, vous allez pouvoir collecter des données en temps réel, au niveau le plus bas, pour surveiller ou paramétrer les capteurs et les actionneurs.

Vous maîtrisez les dérives de votre installation et ainsi assurez un meilleur taux de disponibilité de votre outil de production.

FIABILISER ET TRACER VOTRE PRODUCTION

Les systèmes de **Vision OMRON** offrent une réelle intégration des fonctions Vision et Motion.

- Contrôles qualités nécessaires à la fabrication de lots de tailles variables
- Un seul système pour le calcul des trajectoires du robot et le contrôle qualité de votre production.
- S'adaptent à tous types de cadence
- Gèrent les fonctions de traçabilité
- Lecture des codes normalisés



Plateforme SYSMAC

LE CŒUR DE VOTRE SYSTÈME DE COMMUNICATION

Mieux vaut prévenir que guérir

Qui n'a pas rêvé de pouvoir intervenir sur son outil industriel dans des conditions optimales avant qu'une machine ne s'arrête et génère des perturbations multiples et coûteuses dans sa gestion de production ?

Omron propose toute une panoplie de solutions déployées pour prévoir et anticiper les pannes et autres défaillances.

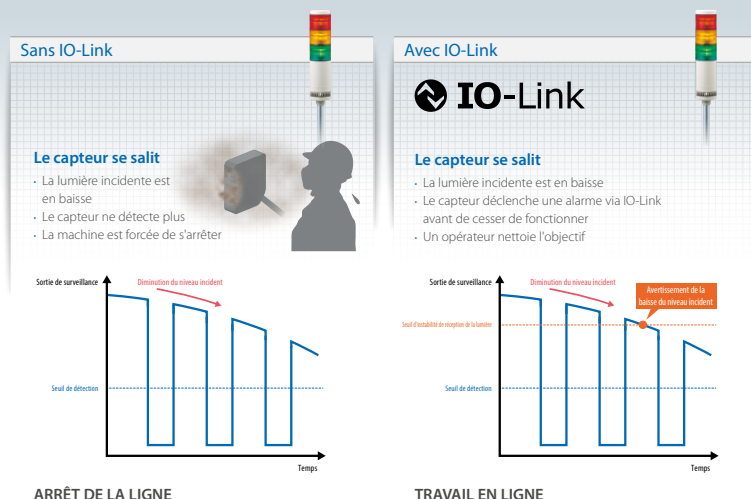
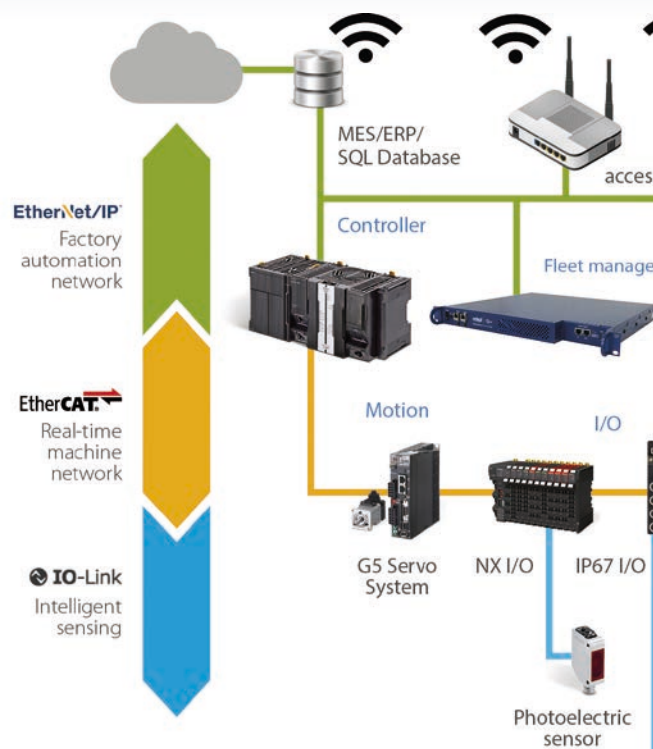
IO-Link constitue un élément essentiel de cette approche en : collectant directement des données utiles venant des capteurs modélisant les schémas de panne pour déclencher efficacement une maintenance préventive.

- Collectant directement des données utiles venant des capteurs
- Modélisant les schémas de panne pour déclencher efficacement une maintenance préventive.

Simplifier l'ingénierie

IO-Link permet de charger tous les paramètres d'un capteur ou d'un actionneur depuis le contrôleur. Ce principe prévient toute configuration manuelle facilitant ainsi les opérations de mise en route ou de maintenance.

En outre, la vérification de la référence du capteur ou actionneur évite toute erreur lors d'un remplacement.



Réduction des temps d'arrêts machine, vérification permanente de données préventives pour intervenir avant un arrêt intempestif

Avec IO-Link, les équipements de terrain sont surveillés et corrigés avant tout dysfonctionnement pouvant provoquer un arrêt de ligne. Par exemple, si la lentille d'un capteur photoélectrique est perturbée par des salissures, le capteur pourra déclencher une alarme via IO-Link et avertir l'opérateur de la nettoyer avant que le capteur ne s'arrête. Un autre exemple repose sur le contrôle de la mesure de la distance d'un capteur de proximité. Une distance trop proche du capteur peut endommager irrémédiablement les capteurs inductifs.

OMRON

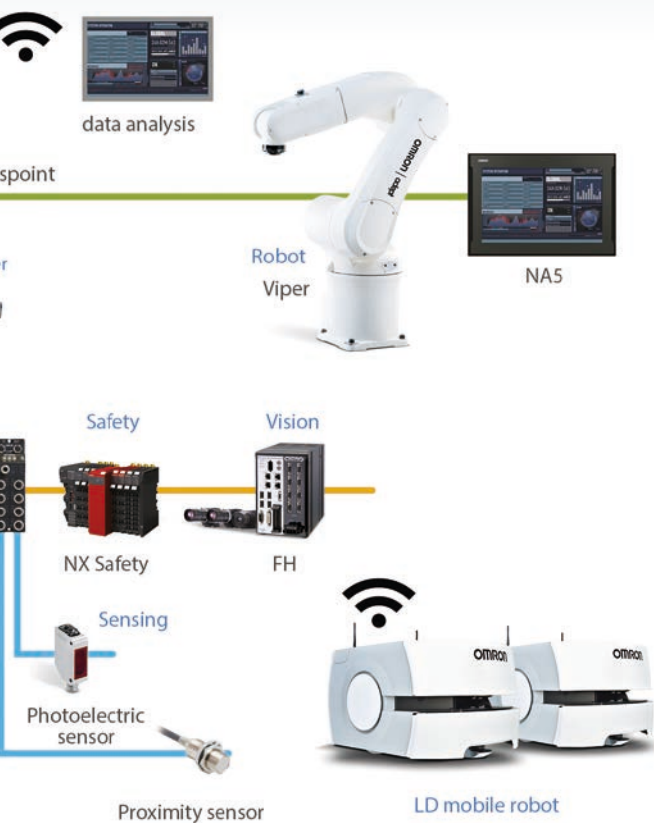
Sysmac NX1, NJ NA NX-sécurité, la continuité numérique pour votre performance:

Une gamme complète de contrôleurs de machines vous permettant avec un seul logiciel IEC1131 de gérer l'ensemble de vos applications : automates, axes, visions et sécurités.

Communication intégrée EtherNet/IP (pour les données) et EtherCAT (pour le contrôle commande en temps réel).

Dernier né de la famille : le NX1, plus compact

Pour un contrôle synchronisé pour tous les périphériques des machines, comme les mouvements (jusqu'à 4 axes), les E/S, la sécurité et la vision, dans un seul environnement de développement intégré.



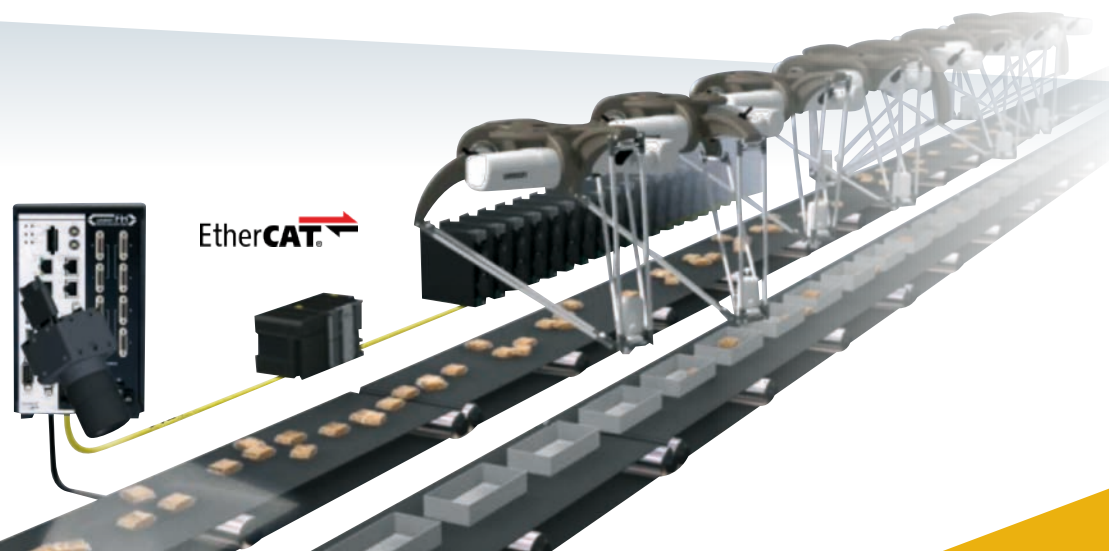
Système de Vision FH, la flexibilité pour vos besoins de contrôle qualité, robotique et traçabilité.

En équipant les systèmes de vision FH d'un logiciel unique regroupant plus de 100 blocs fonctions, Omron offre une véritable flexibilité à vos applications de vision industrielle.

Capables de recevoir jusqu'à 8 caméras, ces systèmes sont à ce jour parmi les plus puissants du marché et savent travailler aux cadences les plus élevées. La communication EtherCAT intégrée garantit des échanges en temps-réel avec le reste de la machine.

La gamme de caméras, de 0,3MP à 12MP (couleurs ou monochromes) permet de couvrir tous vos besoins.

Enfin, le logiciel intégré tout comme le simulateur pour PC, disposent de fonctions permettant de fiabiliser un programme vision en quelques clics.



À chaque application son

UNE LARGE GAMME DE ROBOTS POUR RENDRE VOTRE LIGNE PLUS FLEXIBLE

Grâce aux robots mobiles autonome OMRON LD, votre solution intra-logistique devient 100% flexible et 100% traçable :

- Avec la dernière génération de robots mobiles LD d'Omron, vous pouvez enfin avoir une solution flexible intra-logistique. Ces robots mobiles peuvent fonctionner 24/7 en garantissant une traçabilité totale de chaque transport effectué.
- Les robots mobiles peuvent facilement effectuer plusieurs voyages entre les lieux de collecte et de dépôt, de sorte que vous ayez juste la bonne quantité de matériel à chaque point de destination à un moment connu.
- Vous limiterez des déplacements de vos personnels et concentrerez les opérateurs sur les tâches qui ajoutent directement de la valeur à votre produit !

Véhicules Intelligents Autonomes (AIV)

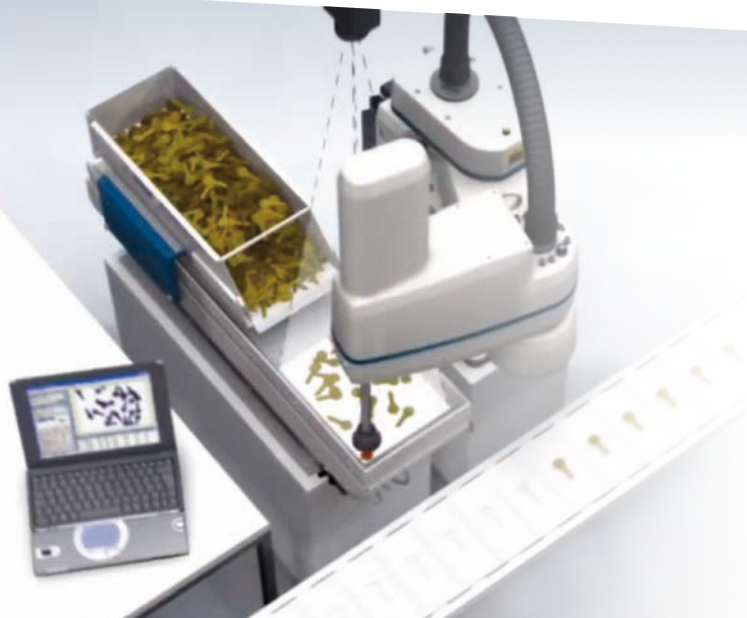
- Déploiement facile : cartographie et programmation simplifiée, navigation sans modification de l'environnement.
- Planifie automatiquement les itinéraires pour optimiser les flux.
- Supervision et coordination de l'ensemble de la flotte de jusqu'à 100 véhicules.



FOCUS SUR LA SOLUTION INTÉGRÉE DE DISTRIBUTION FLEXIBLE :

L'élément clé de ce système est le guidage du robot par la vision qui fournit la détection de la pièce, sa localisation et son orientation pour le placement.

Cette solution est une alternative intéressante aux techniques classiques d'alimentation de pièces : elle apporte une flexibilité supérieure aux bols vibrants, permettant des changements de séries rapides pour des petites pièces de taille, de forme et de matériaux divers.



robot

UN MONDE INDUSTRIEL
PLUS CONNECTÉ

OMRON

L'avenir de la robotique intuitive et de la ligne d'emballage modulable

L'approche modulaire d'une ligne d'emballage permet de concevoir une ligne complète en reliant les différentes machines interconnectées pour optimiser leur efficacité.

Avec plus de 50 ans d'expérience, Omron propose une panoplie de solutions complète pour les lignes d'emballage automatisées afin de vous aider à atteindre vos objectifs de production.

De plus en plus, des robots intégrés et des modules robotisés sont ajoutés aux machines d'emballage pour améliorer leur adaptabilité aux nouveaux processus, accroître leur productivité et permettre aussi l'automatisation des tâches manuelles.

La robotique devient dans tous les domaines de la vie un élément familier de la société. Des applications les plus banales jusqu'aux applications des plus inattendues, la robotique prend une place prépondérante et incontournable dans notre quotidien.

ROBOT PARALLÈLE : QUATTRO

Jusqu'à 200 pièces unitaires par minute

Manipulation à très haute cadence remplissage, scellage, saisie et mise en place.



ROBOT SCARA : ECOBRA

Assemblages précis et répétables

avec une cadence de manipulation pouvant atteindre 80 pièces par minute



ROBOT ARTICULÉ : VIPER

Flexibilité totale de positionnement

dans l'espace pour assurer des opérations d'assemblages et de manipulations à des déplacements atteignant des vitesses de 8,2m par seconde.



La vitesse et la fluidité de manipulation des produits sont les principaux enjeux ici.

Les besoins en matière d'adaptabilité aux différentes tailles de lots de produits, de facilité de nettoyage et de fonctionnement des machines, ainsi que la nécessité de respecter les normes d'hygiène sont les principales priorités.

Omron propose :

- Jusqu'à 8 robots pour un contrôleur
- Des systèmes de vision intégrés
- La permutation rapide de produits
- Des fonctions robotiques standard.

SOLUTIONS INDUSTRIE

APPORTER UNE RÉPONSE À VOS PRIORITÉS

- Bénéficier de la compétence et de la proximité de nos spécialistes.
- Fiabiliser vos achats par le e-commerce.
- Réduire le coût global de votre budget maintenance.
- Garantir le même niveau de service sur l'ensemble de vos sites.

DES SPÉCIALISTES AU SERVICE DE VOS APPLICATIONS

- Automatisation et communication industrielle.
- Entraînement et contrôle de mouvement.
- Détection, identification et sécurité machine.
- Instrumentation et régulation.
- Maîtrise de l'énergie.



rexel.fr

RÉSEAUX

REXEL & COAXEL

REXEL France - 13, bd du Fort de Vaux - CS 60002 - 75838 Paris cedex 17
SAS au capital de 41 940 672 euros - RCS Paris 309 304 616 - 11/2017

© photo de couverture : Omron